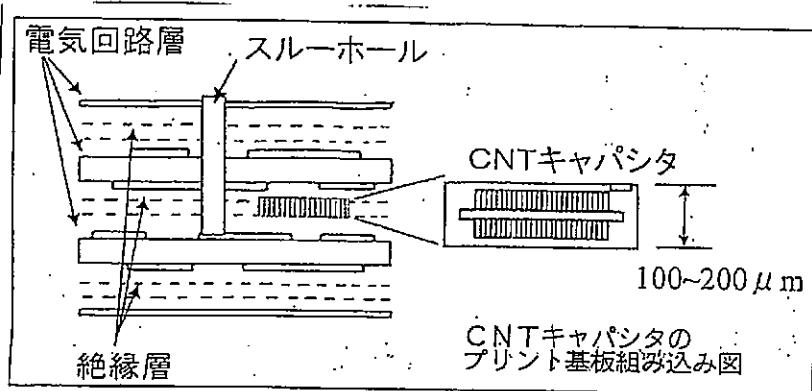


超薄型のCNTキャパシタ

ボンナノチュー



プリント配線板に組み込む

携帯の電源に

立造船大開

日立造船は関西大学工学部の石川正司助教授と共同で、超薄型カーボンナノチューブ(CNT、3面に「U」とばな）を使った圓柱が200倍以下での電気二重層キャパシタを開発、プリント配線板に組み込む実証実験に成功した。1平方センチ当たり2000アマペア以上（電気容量があるため、高速充放電が要求される携帯電話やPDA（携帯情報端末）などの電源として活用できる。04年度に開発を完了し、05年度からプリント配線板としてサンプル出荷と量産化を目指す。

商品化は、電子材料メーカーの利昌工業（大阪市）と行う。顧客が要望する仕様のプリント配線板に仕上げて供給する計画だ。

この成果は19日から大阪市インテックス大阪で開かれる「ジネス&テクノロジーフェア2004関西」で紹介する。

これで、世界で最も薄い、形状も柔軟なことから、基板組み込み以外の用途への応用も見込めます。開発品の半分の回路が組み込まれる」とも可能だ。

この回路は、電子材料メーカーの利昌工業（大阪市）と行う。顧客が要望する仕様のプリント配線板に仕上げて供給する計画だ。

（小林）

日本経済新聞

2004年(平成16年)
5月17日
(月曜日)

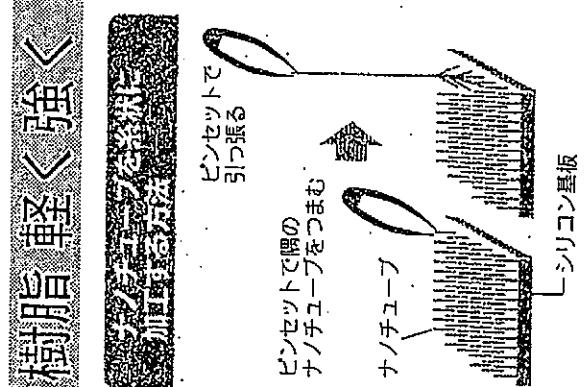
土曜・日曜・祝日休刊

席研究員の島嶋豊教授(CEC特別主
任)が発見。高強度
な樹脂、燃料電池、薄型電子
機器などに使われる次世代
材料などを世界中の注
目を集めました。二〇〇二年ご
ろから三井物産子会社など

大阪府立大の中山竜彦氏がこの糸を作った。シリコ
ン技術研究開発センター、太陽東十億分の一以下、長さ十
億分の一以下で直径ナノメートルのナノチューブを高
度化工業(大阪市)、大塙度で垂直に形成。チュ
ーブはジエクトの一環で特許登録されています。ナノチューブを引つ張ると、チュー
ブがつながりながら基板を離れて糸ができる。現在ではチューブ同士の結合力が弱く、乘ら

大阪府立大学を中心とする産官チームは、カーボンナノチューブ(管状炭素分子)を糸やテープ状に加工するのことに成功した。ナノチューブの集合体の一部をつまんで引っ張る。軽くて丈夫な生地、自動車や電子機器向けの高強度樹脂、配線などに応用できる。今後、量産技術の開発を進め、二〇〇八年ころの実用化を目指す。

ナノチューブ テープ生地



大阪府立大新素材

大阪府立大の中山竜彦氏がこの糸を作った。シリコ
ン技術研究開発センター、太陽東十億分の一以下、長さ十
億分の一以下で直径ナノメートルのナノチューブを高
度化工業(大阪市)、大塙度で垂直に形成。チュ
ーブはジエクトの一環で特許登録されています。ナノチューブを引つ張ると、チュー
ブがつながりながら基板を離れて糸ができる。現在ではチューブ同士の結合力が弱く、乗ら

が量産体制を整えた。
ナノチューブは短い断片を大量に合成。何本ものチ
ューブがからまつた粉や、樹脂に混入した状態で提供
するのが一般的。

がある。樹脂を強化する場合、断片を全体に混入する
より、薄いシートを挟んだ
ほうが透明性を保ちやすい。
ナノチューブの糸を使っ
て、糸やシートに加工された生地は、ナノチューブを
ば、応用範囲が配線など新規な分野へと糸よりも強度で
たな分野にも広がる可能性を秘めています。

実用化へ 向かって

かく金属線と同程度の強度しかないが、既存の繊維のように擦(す)りたり、添加剤を加えれば強化できるところ。
テープは基板の二辺を折り、切れ端を引っ張つて作った。試作品の幅は四四cm、長さは三十cm。大きな基板を使えばシート状にもできる。
シートを樹脂に挟めば、透明性を損なわずに導電性を持たせたり、強度を高めたりできる。自動車のフロントガラスや表装材、電磁波遮断シートなどへの利用を見込む。
研究チームは今後糸やシートを自動的に作る装置の開発などを進め
る。具体的な実用化の手法も、参加機関で語める。
ナノテク素材の世界市場規模は二〇一〇年に約五兆四千億円との予測がある。ナノチューブを使つた糸は、中国の研究チームが二〇〇二年に発表しているが、新手法のほうが品質が安定するという。テープを作つたのは同チームが初めて。

2004年(平成16年)5月19日 水曜日

力・ポンナノチューブ 長尺・シート化に成功

大阪府立大など

大阪府立大学大学院工学研究科の中山善蔵教授（らば）は、カーボンナノチューブ（CNT、筒状炭素分子）の集合体で、糸状分子の集合体で、糸状CNTを作製法で作製した1平方メートル当たり7000億本の高密度アラシ状CNTを用いる。糸状CNT作製の報告例はあるが、連續的に作製でき、再現性が高いのが特徴。19日か

ン濃度を70%と高めた合成法で作製した1平方メートル当たり7000億本の高密度アラシ状CNTを用いて、糸状CNTを作製する。

大阪市住之江区のインテックス大阪で開催する「ビジネス&テクノロジーフェア2004関西」に出展、発表する。

成技術開発プロジェクトで行った成果。中山教授がリーダーを務める大阪府立産業技術総合研究所、大陽東洋酸素、日本電機、大研化学工業（大阪市城東区）、大塚構（JST）の「カーボンナノチューブの大集合化（同中央区）が参加

洋裁用ボビニに巻き付けて「長尺」

程度の数億～数百億本のCNTがファンデルワールス力（原子や分子の間に働く弱い引力）により

長手方向に連なったも

の。目に見える大きさの

集合体にする」と、取

り扱いやすさに優れ

るメリットがある。

軽量で電気伝導性に優

れていた高密度アラシ状CN

Tを割り、露出したCN

みで構成され、長さは30

cm以上が可能。強度は

ワイヤなどの応用が期

待できる。

今後は機械化により織

維のように糸状に捻り上

げたり、化學修飾したり

する」として強度を高める

工夫をねらう。

シート状CNTは幅4

mm程度を達成。使用す

る基板を大きくする」と

で、幅広く、高い配向

性を持ったシート状CNT

の連続形成が可能にな

る。高導電性シート、電

磁波遮へいシートなどへ

の応用が期待できる。